



**gMAX<sup>2</sup><sup>®</sup>**

**MAX**

**znaczy  
więcej ...**

**STOSUJĄC SYSTEMY SEPARACJI KREBS SZYBKO ZAUWAŻYSZ CO TRACIŁEŚ**



**KREBS<sup>®</sup>  
ENGINEERS**

*Excelling in separation solutions since 1952*

# PARAMETRY WYDAJNOŚĆ DOCHODOWOŚĆ

Nowa era, nowa konstrukcja oraz zupełnie nowy standard jakości separacji .  
Poniżej przedstawiamy nową serię hydrocyklonów MAX firmy Krebs, lidera dostaw hydrocyklonów od 1952r.

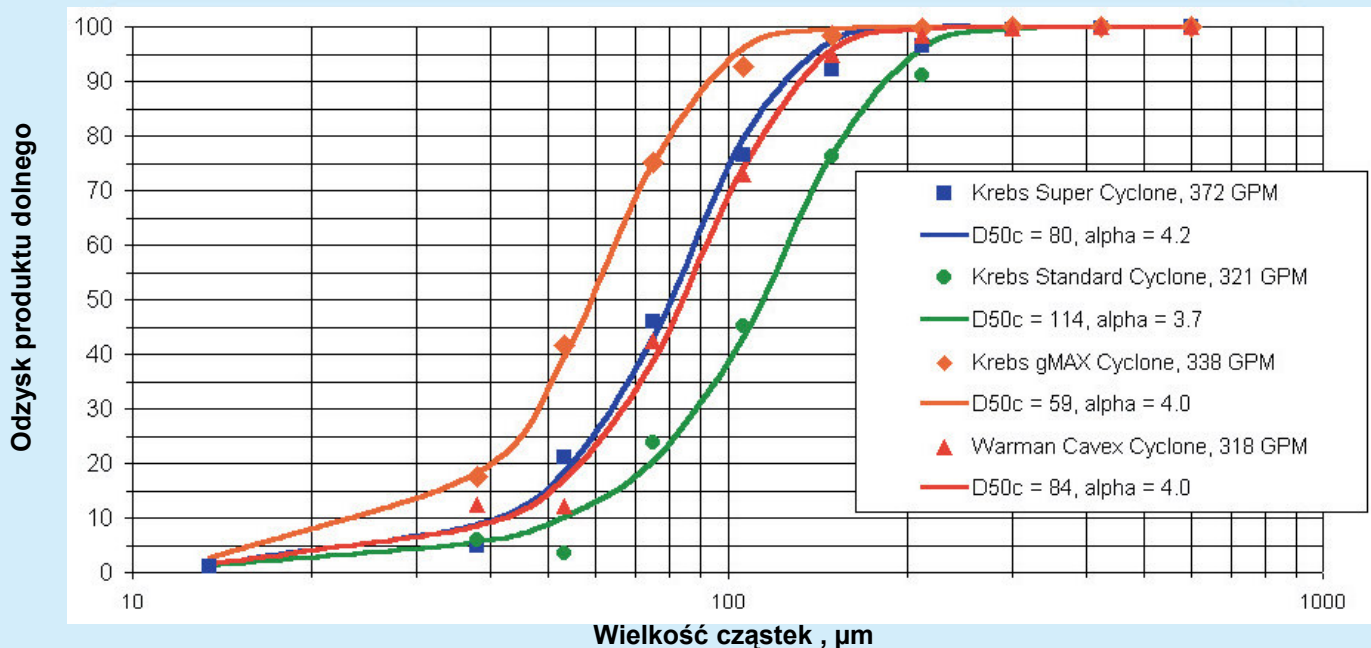


## Cyklony gMAX

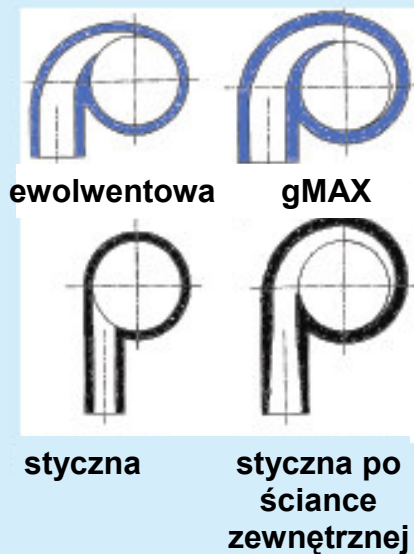
- Dokładniejsza separacja cząstek przy wyższych wydajnościach
- Mniejsza ilość cyklonów zapewnia optymalne działanie
- Łatwość obsługi
- Możliwość pracy w istniejących instalacjach

Osiągnięcie optymalnej sprawności w pracy cyklonu polega na minimalizacji turbulencji w szczególności w części wlotowej oraz jednoczesnej maksymalizacji prędkości obwodowej w części dolnej. Konstrukcja nowego cyklonu gMAX skupia się na tych dwóch ważnych zjawiskach, znacząco poprawiając skuteczność działania systemu.

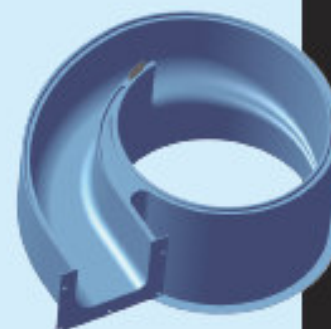
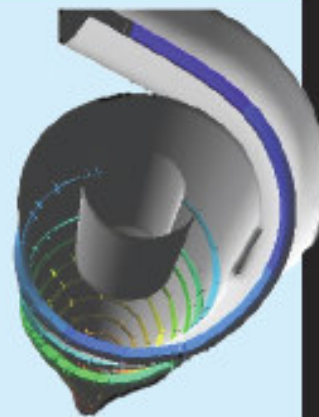
Największe zmiany konstrukcyjne obejmują komorę wlotową, sekcję cylindryczną, sekcje stożkowe oraz dyszę wylotową



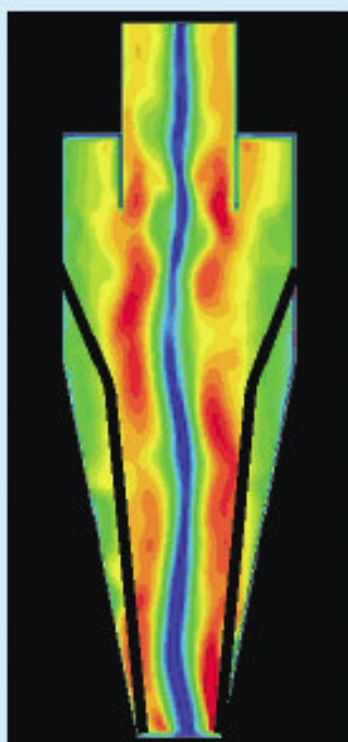
# KONSTRUKCJA GŁOWICY WLOTOWEJ



Konstrukcja głowicy wlotowej hydrocyklonu KREBS gMAX® jest rozwinięciem geometrii wlotu ewolwentowego stosowanego przez KREBS od ponad 40 lat. Ewolwentowa geometria wlotu po ścianie zewnętrznej wymusza rozpoczęcie klasyfikacji materiału nawet przed przedostaniem się materiału do strefy cylindrycznej. W górnej części cyklonu gMAX udoskonalono dyszę wylewu oraz geometrię wykładziny pokrywy. Zastosowanie powyższych modyfikacji komory wlotowej spowodowało zmniejszenie zawartości dużych cząstek materiału w przelewie oraz znacznie zwiększyło żywotność wykładzin hydrocyklonu. Zwiększona żywotność komory wlotowej cyklonu gMAX, w połączeniu z dolnymi elementami (stożki i dysza wylewowa) wykonanymi z najwyższej jakości ceramiki, spowodowały znaczące zmniejszenie częstotliwości napraw i konieczności ich wymiany.



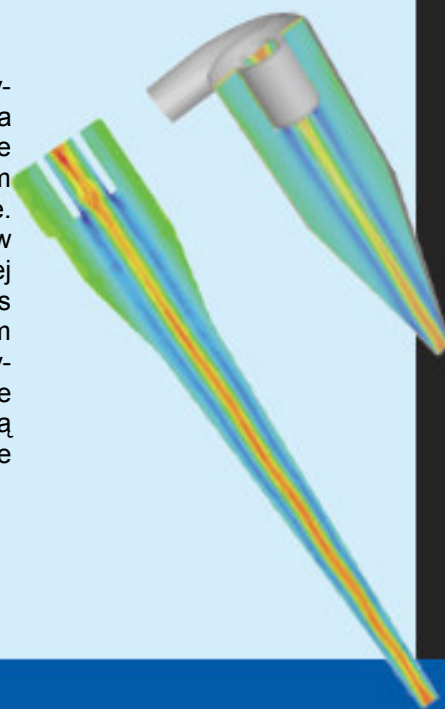
## STOŻKI



### Wlot cyklonu gMAX<sup>2</sup>

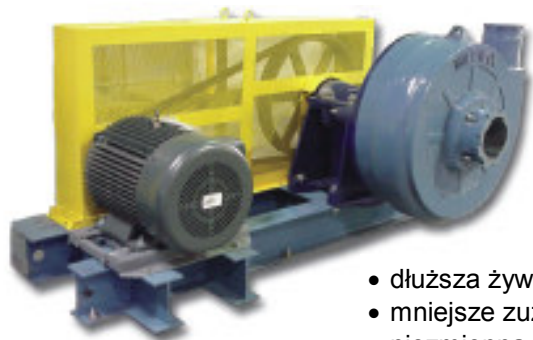
- Przegroda pomiędzy wlotem szlamu do cyklonu a komorą separacji została wydłużona.
- Komora wlotowa jest wydłużona dzięki czemu zminimalizowano turbulencje.
- Przed wejściem do części cylindrycznej, grube cząstki są już wstępnie sklasyfikowane.

Po przeanalizowaniu dynamiki przepływów wewnątrz hydrocyklonów, firma Krebs zaprojektowała cyklon gMAX ze stożkiem wydłużonym poprzedzonym krótkim stożkiem o większym kącie. Taka nowatorska geometria stożków zwiększa prędkość obwodową w górnej części cyklonu, a także wydłuża czas przebywania materiału w krytycznym obszarze separacji w dolnej części cyklonu. W efekcie otrzymano znacznie precyzyjniejszą separację z niewielką ilością drobnych cząstek w produkcie dolnym.



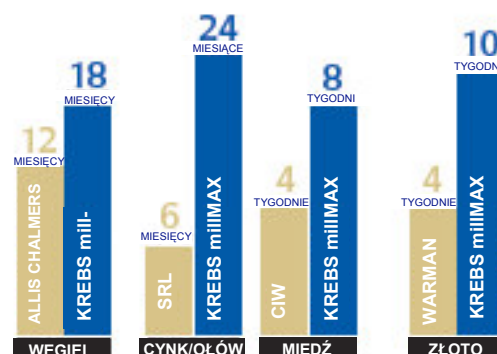
# MAX means more..

## Pompy millMAX™



- dłuższa żywotność pompy
- mniejsze zużycie energii
- niezmienna wydajność hydrauliczna
- zabudowa na istniejących ramach

### Porównanie żywotności pomp

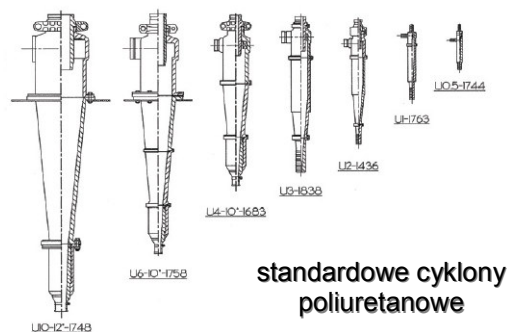
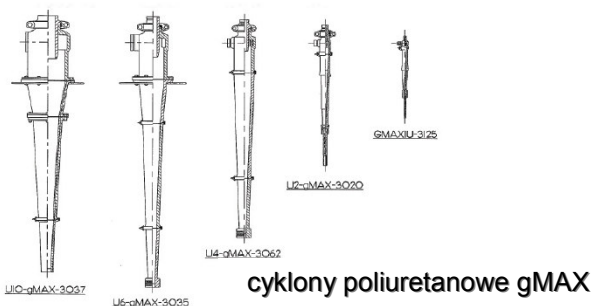
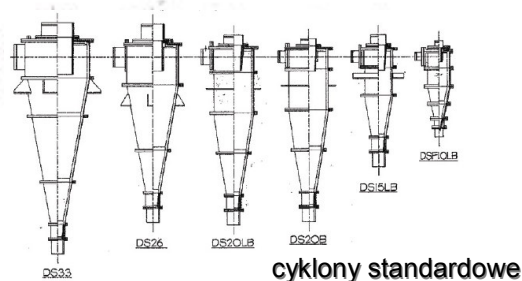
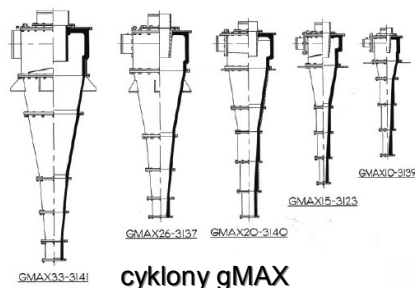


Instalując pompę millMAX w linii zasilania hydrocyklonów zauważą Państwo wymierne korzyści wynikające ze stabilności pracy pompy w całym okresie eksploatacji. Wdrożenie nowych, opatentowanych rozwiązań zastosowanych w pompach millMAX powoduje także znaczne zmniejszenie kosztów eksploatacji samych pomp szlamowych. Jako lider w dostawach hydrocyklonów gwarantujemy optymalny dobór systemu pompowania do wymagań danego układu separacji.

### Oszczędności energii pomp millMAX



## LINIA PRODUKTÓW



KREBS ENGINEERS EUROPE

Obere Hauptstrasse 27/3/4/TOP 21 TEL 43-2167-3345

7100 Neusiedl Am See, Austria

[www.krebs.com](http://www.krebs.com)

FAX 43-2167-3337

EMAIL [krebseurope@krebs.com](mailto:krebseurope@krebs.com)